



# REKORD 212 – KMS

## UNIVERSELLES KOMPAKT-MAHLSYSTEM MIT VARIABLEN MAHLELEMENTEN



### PRODUKTBEISPIELE

#### Food:

- Öl-Presskuchenprodukte
- Nüsse und Nuss-Schrot
- Steinsalz
- Gewürze
- Stärkeprodukte
- Proteine
- Rework
- Pflanzenfasern

#### Non-Food:

- Kunststoffe
- Gipsprodukte
- Kalkstein
- Düngemittel
- Harnstoff
- Filterstaub



# REKORD 212 – KMS

## UNIVERSELLES KOMPAKT-MAHLSYSTEM

Das REKORD 212-Kompaktmahlsystem mit frei wählbaren Mahlelementen und Siebeinsätzen bietet dem Anwender eine maximale Flexibilität für die Feinvermahlung von Produktchargen zwischen 20 und 250 kg/h. Die frei einstellbare Mühlendrehzahl erlaubt produktabhängig Korngrößen zwischen 50 und 500 µm. Die Produktzuführung kann je nach Anwendungsfall mittels Vibrationsrinne, Schneckendosierer, Zellenradschleuse oder manuell erfolgen. Produktberührend kommen lebensmitteltaugliche Werkstoffe und Dichtungselemente zum Einsatz. Die Anlage ist in Edelstahlausführung für die Nassreinigung geeignet. Das kompakte, wartungsarme System wird als Pilotanlage, Produktionsmittel für kleinere Chargen und für die Probenaufbereitung in Labor und Technikum eingesetzt.

### TECHNISCHE DATEN

- Kapazität 20 – 250 kg/h
- Aufgabe-Korngröße: max. 20 mm
- Antriebsleistung: max. 7,5 kW
- Aktive Mahlelemente: Turborotor, Schlagstift, Schlagnase, Riffelscheiben
- Passive Mahlelemente: Statoren, Siebeinsätze, Mahlbahnen, Mahlringe
- Magnetabscheider im Mahlguteinlauf
- Mahlgutbehälter 70l, staubdicht, auf Rollwagen
- Konformität mit Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

### KONFIGURATION

Mühlen-Konfiguration	Mahlelement	Anwendung
<b>Stiftmühle</b> ohne Siebeinsatz mit Edelstahl- und Hartmetallstiften (Rotor/Stator und gegenläufig Rotor/Rotor)		Hohe geforderte Endfeinheit bei geringer Ausgangskorngröße. Typisch für eher spröde Pharma-, Chemie-, Lebensmittelstoffe
<b>Turbomühle</b> mit Siebrosteinsatz und optionaler Mahlbahn		Hohe geforderte Endfeinheit bei mittlerer Aufgabekorngröße. Geeignet für Lebensmittel, faserige, kristalline, wärmeempfindlichere Stoffe mit geringem Fettgehalt.
<b>Schlagnasenrotor-Mühle</b> mit Siebrost und Mahlring sowie optionaler Mahlbahn		Mittlere geforderte Endfeinheit bei größerer Aufgabekorngröße. Geeignet für harte und faserige Stoffe, bspw. Kakao, Kaffee, Baustoffe.
<b>Riffelscheibenmühle</b> mit Rotor und Stator		Mittlere geforderte Endfeinheit bei größerer Aufgabekorngröße. Insbesondere faserige Stoffe. Saaten, Zellulose, pflanzliche Fasern

### KOMPLETTSERVICE

Optimieren Sie den Einsatz und die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage mit unserem Service- und Wartungspaket. Wir gewährleisten die kurzfristige Verfügbarkeit von Original-Ersatzteilen für die Lebensdauer Ihrer Anlage.

Mahlversuche  
& Analyse

Projektplanung  
& Engineering

Fertigung  
& Installation

Schulung  
& Inbetriebnahme

Wartung  
& Service