

# COMPEX 212-630

# EXPLOSIONSGESCHÜTZTE KOMPAKTMAHLANLAGEN



## **PRODUKTBEISPIELE**

- Zucker
- Stärke
- Getreide
- Zusatzstoffe





## **COMPEX 212-630**

## **EXPLOSIONSGESCHÜTZTE KOMPAKTMAHLANLAGEN**

JEHMLICH COMPEX Mahlanlagen vereinen ein kompaktes Anlagendesign und die druckstoßfeste Bauweise zur Vermahlung von potentiell staubexplosionsfähigen Substanzen. Die Mahlanlagen sind für die Feinzerkleinerung von Zucker, Stärke, Getreideprodukten und einer Vielzahl von Zusatzstoffen geeignet. Die gesamte Mahlanlage ist 10 bar druckstoßfest ausgeführt. Die Zu- und Abführung des Produktes erfolgt über druckstoßfeste und zünddurchschlagsichere Zellenradschleusen. Auf nachgeschaltete Filtersysteme zur Mahlluftentstaubung kann vollständig verzichtet werden.

COMPEX Baugröße	212	315	450	630	
Kapazität in kg/h	400	1000	2000	3000	
Produktfeinheit (Standard)		D90 ≤ 75 μm			

#### **TECHNISCHE DATEN**

- Produktfeinheit über die Mühlendrehzahl einstellbar
- Einsatz energieeffizienter Antriebe, Steuerung SIEMENS S7
- Mahlelemente: Schlagstift, Schlagscheibe mit Siebeinsatz
- Sensorik zur Überwachung der Prozessparameter, Temperaturverläufe, Vibrationen, Druckverhältnisse
- Anlagendesign entspricht ATEX Richtlinie 2014/34/EU
- Konformität mit Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und EGV 1935/2004

### **OPTIONEN**

Sprechen Sie uns zur spezifischen Auslegung Ihrer Mahlanlage an. Wir entwickeln eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre speziellen Produktionsziele, die für veränderte Anforderungen flexibel einstellbar bleibt. Wir unterstützen Sie bei der Integration der Anlage in Ihre Produktionsumgebung.



## **KOMPLETTSERVICE**

Optimieren Sie den Einsatz und die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage mit unserem Service- und Wartungspaket. Wir gewährleisten die kurzfristige Verfügbarkeit von Original-Ersatzteilen für die Lebensdauer Ihrer Anlage.

Mahlversuche & Analyse

Projektplanung & Engineering

Fertigung & Installation

Schulung & Inbetriebnahme Wartung & Service

Stand: April 2020



